



**COP25**  
**CHILE**  
**MADRID 2019**  
UN CLIMATE CHANGE CONFERENCE

# LA CUMBRE DEL CAMBIO CLIMÁTICO Y EL CUIDADO DE LA CASA COMÚN

Jueves **5** DICIEMBRE  
2019

10:00h - 14:00 h

Auditorio  
FUNDACIÓN PABLO VI  
Paseo de Juan XXIII, nº. 3  
28040 Madrid

S.R.C.

**INSCRIPCIÓN**



[inscripciones@fpablovi.org](mailto:inscripciones@fpablovi.org)

Organizan:





---

**09:30h/ RECEPCIÓN**

**10:00h/ INAUGURACIÓN**

**Presentación del acto**

**Jesús Avezuela**

*Director General de la Fundación Pablo VI*

**Saludo inicial**

**Mons. Luis Argüello**

*Secretario General de la CEE*

**Valvanera Ulargui (por confirmar)**

*Directora de la Oficina Española de Cambio Climático*

**10:30h/ EXPOSICIÓN**

**COP 25. Mucho más que una cumbre climática**

**Adriana Opromolla**

*Responsable de Seguridad Alimentaria y Cambio Climático de  
Cáritas Internacional*

**Martin Krenn**

*Responsable de justicia climática de KOO Austria*

---

---

**10:45h/**

**MESA REDONDA**

**Hacia una ecología integral**

**Jaime Tatay**

*Profesor de Ecología y Ética de la Universidad Pontificia Comillas*

**P. Eduardo Agosta, O. Carm.**

*Investigador del Consejo Nacional*

*de Investigaciones Científicas y Técnicas de Argentina (CONICET)*

**Mons. Miguel Cabrejos**

*Arzobispo de Trujillo y Presidente del CELAM*

Modera: **M<sup>a</sup> Teresa Compte**

*Directora del Máster Universitario de Doctrina Social de la Iglesia de la UPSA*

**11:45/**

**PAUSA**

**12:00h/**

**MESA REDONDA**

**Inversiones éticas y cambio climático**

**Tomás Insúa**

*Director Ejecutivo del Movimiento Católico Mundial por el Clima*

**Mons. Bruno-Marie Duffé**

*Secretario del Dicasterio para el Servicio del Desarrollo Humano Integral*

**Carmen Valor**

*Profesor Propio Agregado de la Facultad de Ciencias Económicas y  
Empresariales de la Universidad Pontificia Comillas ICADE*

Modera: **Carlos García**

*Responsable de incidencia política*

*de la Coordinadora de ONGs de Desarrollo en España*

**13:00h/**

**MESA REDONDA**

**La educación, motor del cambio social**

**Luis Aranguren**

*Doctor en Filosofía y asesor de Escuelas Católicas*

**Javier Benayas**

*Catedrático de Ecología de la Universidad Autónoma de Madrid y miembro  
del consejo asesor de la Red Española de Desarrollo Sostenible (REDS)*

**Irene Ortega**

*Coordinadora del Área de Ciudadanía de Entreculturas*

Modera: **José Beltrán**

*Director de Vida Nueva*

**14:00/**

**FINALIZACIÓN**

---